

**RICHIESTA D'OFFERTA PER IL PROCEDIMENTO DI
SALDATURA/BRASATURA E DEL PERSONALE
ADDETTO**

Sezione 1: Dati aziendali

Azienda P. Iva
 Indirizzo Cod. Fisc.
(se diverso)
 Luogo di esecuzione dei saggi
(se diverso dall'indirizzo)
 Referente Telefono e-mail

Sezione 2: Descrizione del tipo di attività in saldatura/brasatura

(Specificare il tipo di prodotto ed il settore di attività)

Sezione 3: Tipo di certificazione da rilasciare

Norma di riferimento	N° qualifiche personale	N° qualifiche procedimento	Processo/i di saldatura	Tipi di giunto	Grado e norma materiale base	Grado e norma materiale di apporto	Dimensioni del materiale base (mm)				Posizioni di saldatura
							Tubo Ø est. A (min. e max)	Tubo Ø est. B (min. e max)	Spessore materiale A (min. e max)	Spessore materiale B (min. e max)	
<input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASME <input type="checkbox"/> AWS D1.1											
<input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASME <input type="checkbox"/> AWS D1.1											
<input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASME <input type="checkbox"/> AWS D1.1											
<input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASME <input type="checkbox"/> AWS D1.1											
<input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASME <input type="checkbox"/> AWS D1.1											

Sezione 4: Prove di laboratorio

Prove di laboratorio a vostro carico Prove di laboratorio a carico dell'ente
 Nome ed indirizzo del laboratorio
(In caso di prove a vostro carico)
 Eventuali prove aggiuntive
(richieste cliente o richieste da norme prodotto)

Sezione 5: Trattamento termico post saldatura/brasatura

Trattamento termico a vostro carico Trattamento termico a carico dell'ente

Data: Timbro azienda e firma