

QUESTIONARIO INFORMATIVO PER LA CERTIFICAZIONE EN 1090 + ISO 3834

TIPO DI CERTIFICAZIONE RICHIESTA

- PRIMA CERTIFICAZIONE
 ESTENSIONE (DI SCOPO DI SITO)
 RICERTIFICAZIONE
 TRASFERIMENTO DI CERTIFICATO (CAMBIO ENTE)

1. DATI DELL'ORGANIZZAZIONE CHE RICHIEDE LA CERTIFICAZIONE

Ragione sociale:

Referente:

Funzione:

Partiva IVA:

Codice Fiscale:

DATI SEDE LEGALE

Via e N°:

Sito internet:

CAP:

Città:

Prov.:

Tel:

Fax:

e-mail:

DATI SEDE OPERATIVA (da indicare se diversa da sede legale)

Via e N°:

Referente:

CAP:

Città:

Prov.:

Tel:

Fax:

e-mail:

2. CERTIFICAZIONE EN 1090

Certificazione del Controllo di produzione di Fabbrica (FPC) secondo la:

UNI EN 1090-1 Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio (spuntare se acciaio o alluminio o entrambi)

ACCIAIO (EN 1090-2 Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio – Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio)

ALLUMINIO (EN 1090-3 Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio – Parte 3: Requisiti tecnici per le strutture di alluminio)

Descrizione tipologia componenti fabbricati EN 1090:

INFORMAZIONI RELATIVE AL PROCESSO DI PROGETTAZIONE

La progettazione strutturale dei componenti è effettuata:

Dal fabbricante, mediante personale:

Interno

Esterno (Subappaltato)

Identificare la società/studio/libero professionista e relativo indirizzo:

Dal Committente/Cliente

METODO/I DI MARCATURA CE APPLICABILE/I (allegato A e ZA della EN 1090-1)

Metodo 1 (ZA3.2): Dichiarazione delle caratteristiche del componente sulla base delle proprietà dei materiali e dei dati geometrici (progettazione strutturale del componente: NO)

Metodo 2 (ZA3.3): Dichiarazione delle caratteristiche del componente determinate in accordo alla norma armonizzata EN 1090-1 e alle parti applicabili degli Eurocodici (progettazione strutturale del componente: SI)

Metodo 3a (ZA3.4): Dichiarazione delle caratteristiche del componente in accordo con le specifiche di progetto redatte dal cliente/committente (progettazione strutturale del componente: NO)

Metodo 3b (ZA3.5): Dichiarazione delle caratteristiche del componente in accordo con le specifiche di progetto redatte dal fabbricante sulla base dell'ordine/dati forniti dal cliente (progettazione strutturale del componente: SI)

QUESTIONARIO INFORMATIVO PER LA CERTIFICAZIONE EN 1090 + ISO 3834

CLASSE DI ESECUZIONE APPLICABILE (§4.1.2 delle norme EN 1090-2/EN 1090-3)

EXC 1
 EXC 2
 EXC 3
 EXC 4

TIPO DI PRODUZIONE

Produzione a disegno su commessa
 Produzione in serie
 Kit
 altro

PROCESSI UTILIZZATI PER LA REALIZZAZIONE DEL PRODOTTO

	INTERNAMENTE	SUBAPPALTO	NON GESTITI
Taglio con procedimenti meccanici e/o procedimenti termici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Formatura a caldo e/o a freddo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Foratura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Saldatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Assiemaggio meccanico (bullonatura)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Trattamenti di protezione dalla corrosione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

LABORATORIO DI PROVA

Eventuali prove sul prodotto sono state eseguite presso:

Laboratorio esterno

Inserire ragione sociale, indirizzo ed eventuali accreditamenti e/o autorizzazioni ministeriali di cui all'art. 59 del DPR n.380/2001 in possesso del laboratorio:

Laboratorio interno

3. CERTIFICAZIONE ISO 3834 (informazioni integrative specifiche da compilare solo se applicabile)

Indicare la parte applicabile

ISO 3834-2 Requisiti di qualità estesi per la saldatura per fusione dei materiali metallici

ISO 3834-3 Requisiti di qualità normali per la saldatura per fusione dei materiali metallici

ISO 3834-4 Requisiti di qualità elementari per la saldatura per fusione dei materiali metallici

Attività oggetto della certificazione ISO 3834 (vostra proposta per lo scopo da indicare sul certificato):

Organizzazione della produzione:
 Piccola serie
 Media/grande serie
 Su commessa

Norme e/o specifiche applicate:

Norme di prodotto e/o altre specifiche utilizzate:

Norme utilizzate per la qualifica dei saldatori:

Norme utilizzate per la qualifica delle procedure:

QUESTIONARIO INFORMATIVO PER LA CERTIFICAZIONE EN 1090 + ISO 3834

Processi di saldatura e materiali base saldati (indicare il riferimento ai relativi gruppi della ISO/TR 15608)

Processo di saldatura (UNI EN ISO 4063)	Gruppi di materiale base (ISO/TR 15608)	Processo di saldatura (UNI EN ISO 4063)	Gruppi di materiale base (ISO/TR 15608)

Attività sub-appaltate:

Nominativo del Welding Coordinator:
(indicare se interno o esterno)

Vi sono requisiti specifici di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro (es: necessità di particolari DPI o limitazioni di accesso) e/o di sicurezza delle informazioni (es: dati accessibili solo con particolari autorizzazioni, o aree riservate) da rispettare nei siti oggetto di certificazione, che possono influenzare o ostacolare le attività di audit?
(se si indicare quali) SI NO

4. PERSONALE COINVOLTO NELLA CERTIFICAZIONE

Nr. Addetti full-time:	Nr. Addetti part-time:	Note:
Nr. Addetti per turno / Nr. turni:	Nr. Addetti stagionali:	
Altre risorse (liberi professionisti, subappaltati, ecc.) coinvolte nello scopo di certificazione:		
ALTRE SEDI OPERATIVE (oggetto di verifica)	Nr. addetti / Turni di lavoro	NOTE

5. SOLO PER TRASFERIMENTO DI CERTIFICATO DA ALTRO ENTE DI CERTIFICAZIONE

(allegare sempre il certificato emesso dal precedente ente)

Motivo della richiesta di trasferimento:

Sono presenti non conformità emesse dall'Ente precedente, ancora aperte e per le quali non è stata ancora verificata l'attuazione delle azioni correttive? SI NO

Se SI, indicare di seguito la tipologia di non conformità: NC Maggiori NC Minori

Eventuali procedimenti legali in corso: SI NO

Data e tipologia prossimo audit: Prima sorveglianza Seconda sorveglianza Ricertificazione

Sono stati ricevuti reclami nell'ultimo anno: SI NO

Se SI, sono stati gestiti in modo adeguato e sono state attuate adeguate azioni correttive? SI NO

6. DATI SUL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE (se presente)

L'azienda possiede un Sistema di Gestione Certificato?
(se SI, allegare copia del certificato) Si No In corso In programma

Tipo: Qualità (ISO 9001)
 Altro:

Se sì, quale organismo di certificazione?

QUESTIONARIO INFORMATIVO PER LA CERTIFICAZIONE EN 1090 + ISO 3834

Il certificato è in corso di validità?

Sì

No

È stata utilizzata una società di consulenza per la preparazione della documentazione del sistema di gestione: **SI** **NO**

Nome di tale eventuale società:

Nominativo/i consulente/i:

Nota: Il nome del consulente e della società di consulenza permette ad I-WELD di evitare possibili conflitti di interesse tra l'attività di certificazione e l'attività delle società collegate.

L'attività di I-Weld viene svolta in ottemperanza alla normativa vigente in materia di privacy: il nostro impegno è costante nel mantenere i dati protetti ed a garantire la massima trasparenza sul modo in cui vengono trattati.

Data:

Timbro e firma

(specificare il nome e la funzione)