

Livio Benozzato

IL SALDATORE (BRASATORE)

CONSIGLI PRATICI

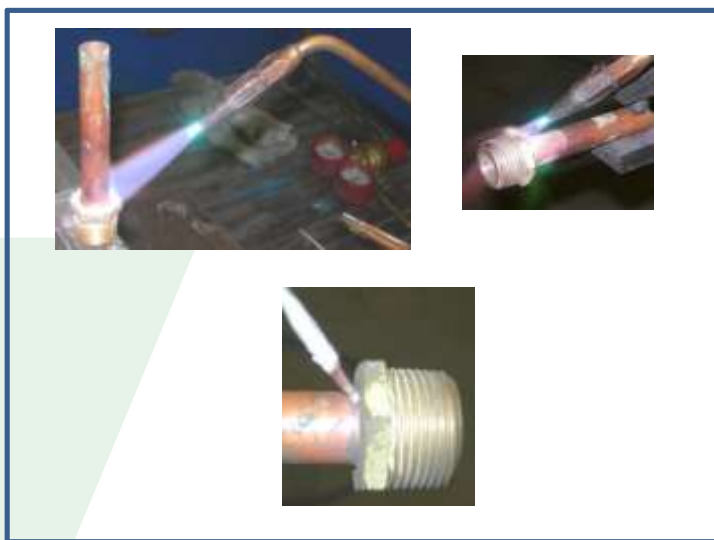


FOTO DI REPERTORIO

Prefazione

La pubblicazione di questo opuscolo si pone l'obiettivo di fornire a tutti gli interessati un semplice, ma valido strumento di lavoro, utile alla identificazione e alla valutazione di errori che si possono commettere durante la brasatura.

L'opera è rivolta prevalentemente a tutti i saldatori brasatori affinché possano unire materiali diversi nel modo più rapido e sicuro.

Livio Benozzato

Cavaliere dell'ordine al merito della
repubblica italiana

PROCESSI DI BRASATURA

A differenza degli altri procedimenti di saldatura, nella brasatura il riscaldamento deve essere dolce e diffuso e deve portare tutto il giunto alla temperatura di bagnatura.

I procedimenti si distinguono, secondo le modalità di riscaldamento, nei seguenti :

- brasatura al cannello;
- brasatura in forno;
- brasatura ad induzione;
- brasatura a resistenza elettrica;
- brasatura ad immersione.

In questo opuscolo si tratterà solamente della brasatura al cannello.

VANTAGGI DELLA BRASATURA E DELLA SALDO BRASATURA

- ° Metodo di unione particolarmente economico
- ° Grande rapidità di esecuzione
- ° Facilità d'esecuzione anche in posizione
- ° Regolarità e bell'aspetto del deposito
- ° Mancanza di lavorazione successiva
- ° Buona resistenza meccanica